

# PREXTHERM T3G F ASH

## STALOWE KONWENCJONALNE KOTŁY OLEJOWO-GAZOWE



### CHARAKTERYSTYKA

PREXTHERM T3G F ASH to stalowe kotły grzewcze ciśnieniowe o wysokiej sprawności, z pełnym trójciągowym przepływem spalin. Współpracują z nadmuchowymi palnikami gazowymi lub olejowymi. Konstrukcja i odpowiednia komora spalania z chłodzoną jej tylną częścią gwarantuje niskie obciążenie cieplne i gwarantuje niską emisję NOx. Typoszereg kotłów PREXTHERM T3G F ASH składa się z 14 modeli o mocy znamionowej od 1200 do 9000 kW.

#### CERTYFIKACJA:

Znak CE w zgodności z następującymi dyrektywami:

- Ciśnieniowa 97/23/EC (PED)
- Niskonapięciowa (2006/95 EEC)
- Kompatybilności elektromagnetycznej (2004/108 EEC)

### ZALETY

#### STALOWE KONWENCJONALNE KOTŁY OLEJOWO-GAZOWE O MOCY 1200-9000 KW

- Nowoczesne i wysokowydajne kotły zaprojektowane i produkowane w zgodności z Dyrektywą Europejską 97/23/EC (PED).
- Maksymalne ciśnienie pracy to 12 lub 15 barów (do 30 barów na zapytanie).
- Maksymalna temperatura obliczeniowa: 250°C.
- Kocioł o budowie pomicowo-płomieniówkowej.
- Wiązki rur drugiego oraz trzeciego ciągu posiadające wysoka powierzchnię wymiany ciepła.
- Odpowiednia izolacja korpusu kotła z wysokiej gęstości wełny mineralnej, pokryta dodatkowo płaszczem ze stali nierdzewnej, zapewniająca niskie straty ciepłe.
- Drzwi kotła izolowane od wewnątrz ogniotrwałym betonem.
- Odwracalne drzwi przednie wyposażone w innowacyjny mikrometryczny system dopasowania do przedniej ściany kotła.
- Części ciśnieniowe kotła spawane przez wykwalifikowany personel, w zgodzie ze standardami EN 15614 i EN 287.
- Wygodna konserwacja kotła poprzez łatwy dostęp do komory spalania oraz wiązek rur poprzez drzwi kotła, rozbieralny czopuch oraz otwory rewizyjne w korpusie.
- Przepływ wody łatwy do obserwacji poprzez włazy rewizyjne w górnej i spodniej części kotła.
- Kocioł wyposażony w górnej części w podest do przemieszczania się.

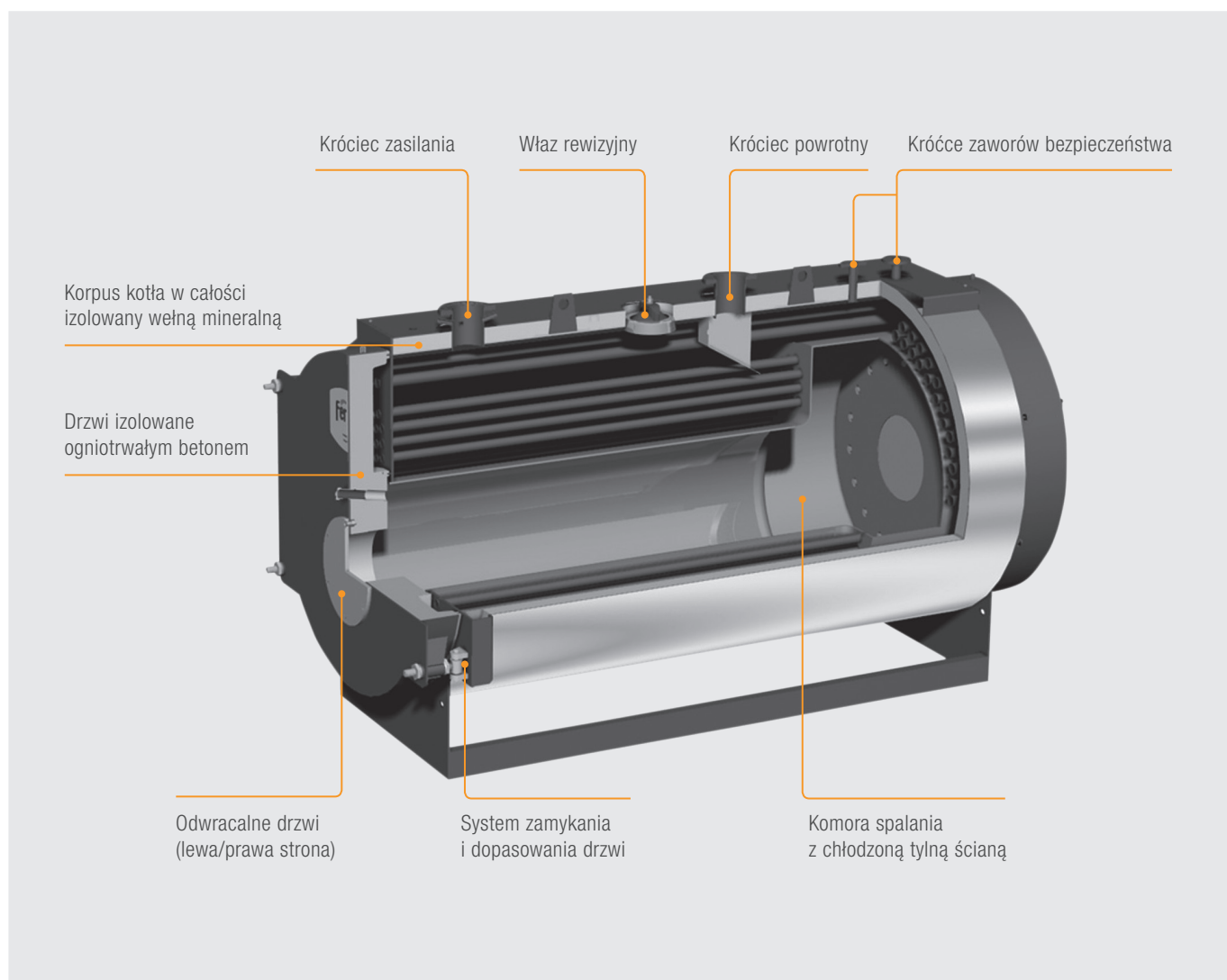
Stalowe konwencjonalne kotły olejowo-gazowe

## DANE TECHNICZNE

| PREXThERM T 3G F ASH  |                 |                 | 1200    | 1400    | 1750    | 2000    | 2300    | 2800    | 3400    | 4000    | 4600    | 5200    | 6000    | 7000    | 8000    | 9000    |
|---|-----------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Moc cieplna   | Min.            | kW              | 1200    | 1400    | 1750    | 2000    | 2300    | 2800    | 3400    | 4000    | 4600    | 5200    | 6000    | 7000    | 8000    | 9000    |
|   | Maks.           | kW              | 1297    | 1513    | 1902    | 2162    | 2500    | 3027    | 3700    | 4354    | 5000    | 5653    | 6522    | 7609    | 8697    | 9783    |
| Straty ciśnienia po stronie wodnej<br>Straty ciśnienia po stronie spalin* | $\Delta t$ 15°C | mbar            | 35      | 52      | 45      | 50      | 70      | 65      | 90      | 130     | 170     | 140     | 120     | 150     | 210     | 230     |
|   |                 | mbar            | 4,5     | 6,3     | 5,5     | 7,4     | 4       | 5,2     | 6,1     | 5,4     | 7,5     | 8,2     | 6,1     | 8,4     | 8,2     | 8,5     |
| Pojemność wodna   |                 | dm <sup>3</sup> | 2200    | 2450    | 3250    | 3650    | 4800    | 5250    | 5500    | 7250    | 7600    | 10500   | 12100   | 13500   | 17150   | 18200   |
| Strumień objętościowy spalin*   |                 | kg/h            | 2078    | 2424    | 3047    | 3463    | 3982    | 4848    | 5887    | 6926    | 7964    | 9003    | 9787    | 11418   | 13049   | 14680   |
| Ciśnienie pracy c.o.  | Maks.           | bar             | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 | 12/14,8 |
| Masa kotła bez wody   | 12 bar          | kg              | 4400    | 4700    | 5900    | 6400    | 6800    | 7100    | 8400    | 10000   | 11500   | 13100   | 15600   | 18000   | 22000   | 22800   |
|   | 14,8 bar        | kg              | 4700    | 5000    | 6200    | 6800    | 7200    | 7500    | 8800    | 10500   | 12100   | 13600   | 16200   | 19000   | 23500   | 23900   |

\* Olej opałowy: CO<sub>2</sub> = 13%Gaz: CO<sub>2</sub> = 10%

## SCHEMAT BUDOWY



**WYPOSAŻENIE****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

- 1 panel sterowania w komplecie z termostatami regulacyjnymi, termostatem bezpieczeństwa, termometrem.
- 1 lub 2 sprężynowe zawory bezpieczeństwa.
- Ciśnieniowy presostat bezpieczeństwa.
- Manometr Bourdon z kurkiem trójdrożnym.
- Ręczny zawór odmulający.

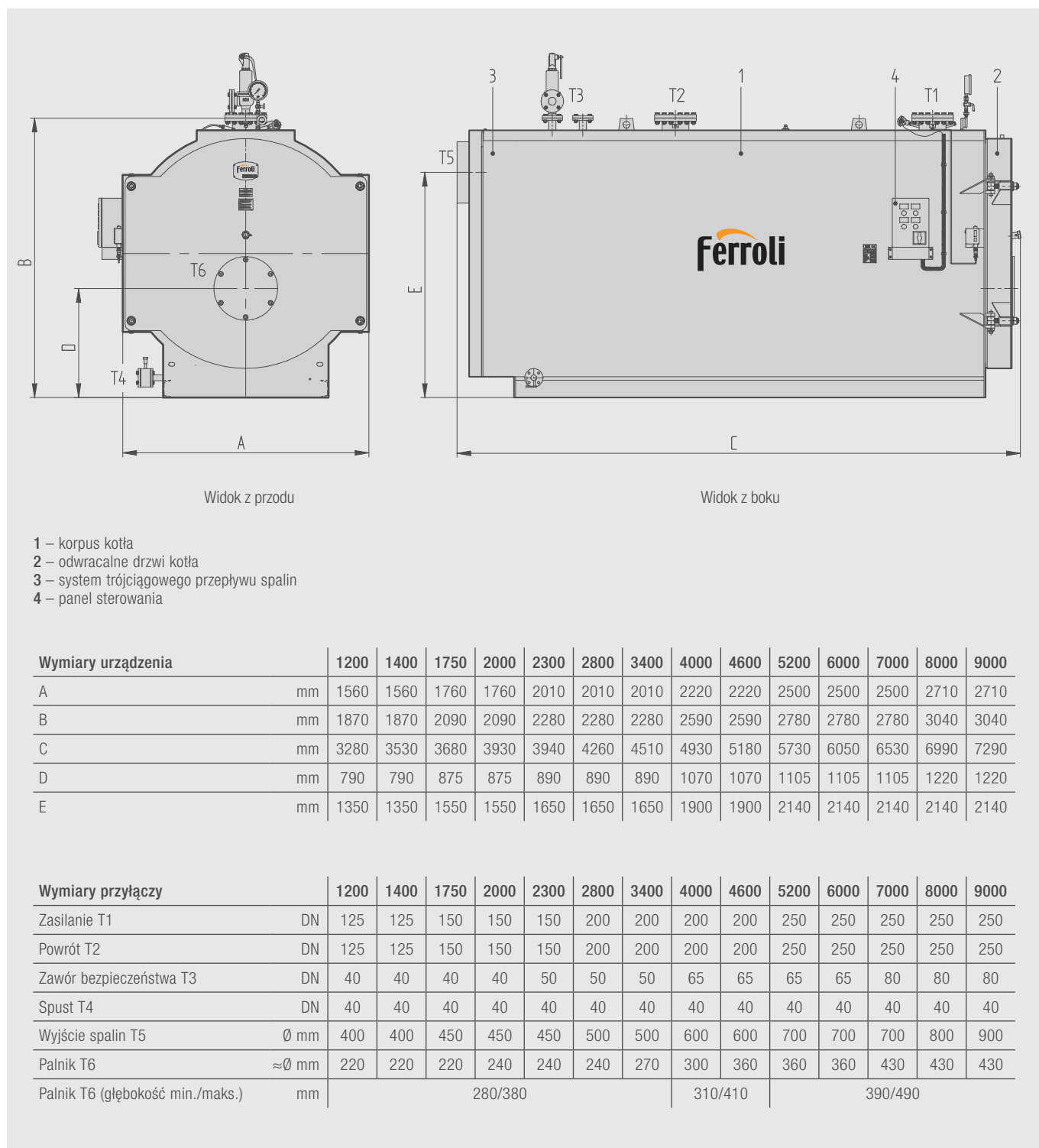
Akcesoria bezpieczeństwa są oznaczone znakiem CE zgodnie z Dyrektywą Europejską 97/23.

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE (NA ŻYCZENIE)**

- Tablica sterująca z P LC dla konkretnych potrzeb komunikacji z BMS-em lub systemem nadzoru.
- Kolektor pomiarowy z króćcami do montażu urządzeń kontrolnych i zabezpieczających (manometr, termometr, poziomowskaz, presostat)
- Ekonomizer: wymiennik ciepła woda-spaliny zwiększający sprawność kotła do 5%. W zależności od potrzeb klienta w wersji pionowej lub poziomej.
- System pracy 24H bez nadzoru.
- System pracy 72H bez nadzoru.
- Palnik: gazowy lub olejowy.
- Drabina i platforma do bezpiecznego dostępu i inspekcji w górnej części kotła.
- Pionowy króciec spalin.
- Naczynie ciśnieniowe.
- Części ciśnieniowe kotła spawane przez wykwalifikowany personel, w zgodzie ze standardami EN 15614 i EN 287.
- Wygodna konserwacja kotła poprzez łatwy dostęp do komory spalania oraz wiązek rur poprzez drzwi kotła, rozbieralny czopuch oraz otwory rewizyjne w korpusie.
- Przepływ wody łatwy do obserwacji poprzez włązy rewizyjne w górnej i spodniej części kotła.

Stalowe konwencjonalne kotły olejowo-gazowe

## WYMIARY / PRZYŁĄCZA



Zastrzegamy sobie prawo do zmian i odstępstw w kolorach.