

Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

# BLUEHELIX MAXIMA

DWUFUNKCYJNE KOTŁY KONDENSACYJNE NOWEJ GENERACJI

**do 1:12**  
modulacja

**H<sub>2</sub>**  
HYDROGEN  
PLUG-IN

**7 lat**  
gwarancji

BlueHelix  
Maxima

Wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®. Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.

MC<sup>2</sup>, MLR, FPS, H<sub>2</sub> HYDROGEN: wydajność, komfort i żywotność

Podłączenie elektryczne z bezpośrednim dostępem do listwy zaciskowej w dolnej części kotła

Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu z systemem CONNECT SMART (w zakresie dostawy)

Automatyka pogodowa z 7-calowym dotykowym panelem sterowania i zdalną obsługą za pomocą urządzeń mobilnych

## CHARAKTERYSTYKA

- Dostępne modele w zakresie mocy: 3,1-26,0; 3,1-32,5 kW
- Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem CONNECT SMART (w zakresie dostawy)
- Designerska obudowa z hartowanego szkła oraz tworzywa z charakterystycznymi krzywiznami i ambientowym światłem nadająca urządzeniu niepowtarzalny styl
- Automatyka pogodowa z 7-calowym dotykowym panelem sterowania i zdalną obsługą za pomocą urządzeń mobilnych
- Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem niskiej emisji dźwięku **nawet 45 dB** (model 28C)
- **Bardzo szeroki zakres modulacji do 1:12** (model 34C)
- Bardzo wysoka sprawność do 109,7%
- **6 klasa emisji spalin**
- **Wymiennik ze stali nierdzewnej wykonany w technologii TERMOBALANCE®** – unikalna budowa ze znaczną grubością ścianki i gładką powierzchnią odporną na zabrudzenia w kształcie spiralnych rur połączonych bez spawania o przekroju ułatwiającym maksymalną wymianę ciepła
- **Płytkowy wymiennik c.w.u. ze stali nierdzewnej**
- **Sferyczny palnik ze stali nierdzewnej** z modulacją mocy w całym zakresie pracy i cyfrową kontrolą płomienia
- **MC<sup>2</sup>** (Multi Combustion Control) – układ adaptacyjnej kontroli procesu spalania w zależności od jakości dostarczanego paliwa
- **MLR** (Methane LPG Ready) – kocioł może pracować z metanem oraz gazem płynnym LPG bez używania zestawów do przeobrażania palnika
- **ECO** – wysoki komfort c.w.u. i oszczędności energii
- **FPS** (Flue Protection System) – kłapa zwrotna spalin ułatwiająca podłączenie do zbiorczych systemów odprowadzania spalin
- **H<sub>2</sub> HYDROGEN plugin** – możliwość wykorzystania przyszłościowych mieszanek gazu i wodoru\*
- Łatwe podłączenie elektryczne niewymagające demontażu obudowy kotła z bezpośrednim dostępem do listwy zaciskowej w dolnej części kotła
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów
- **7 lat gwarancji**

\* Gaz ziemny z dodatkiem wodoru (80/20%) planowany jest do dystrybucji w Europie w celu przeciwdziałania skutkom globalnego ocieplenia.

NR KAT.	PRODUKT	MOC [kW]	OPIS
OTSB4MWA	BLUEHELIX MAXIMA 28C	3,1-26,0* 2,9-28,0**	2-funkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny nowej generacji z unikalnymi rozwiązaniami zorientowanymi na bardzo wydajną i oszczędną eksploatację: MC², MLR, FPS, H <sub>2</sub> HYDROGEN. Wyposażony m.in. w wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®, palnik sferyczny ze stali nierdzewnej, automatykę pogodową z dotykowym panelem sterowania 7" oraz system CONNECT SMART.
OTSB7MWA	BLUEHELIX MAXIMA 34C	3,1-32,5* 2,9-34,7**	

\* Zakres mocy c.o.

\*\* Zakres mocy c.w.u.

## AUTOMATYKA POGODOWA

7-calowy, w pełni dotykowy panel sterowania umożliwiający odczyt i nastawy parametrów za pomocą intuicyjnego interfejsu

CONNECT SMART  
Zdalny system sterowania WiFi z możliwością obsługi za pomocą urządzeń mobilnych w zakresie dostawy z kotłem

CONNECT APP  
Bezpłatna aplikacja mobilna do zdalnej obsługi CONNECT SMART

POBIERZ W Google Play

Pobierz z App Store

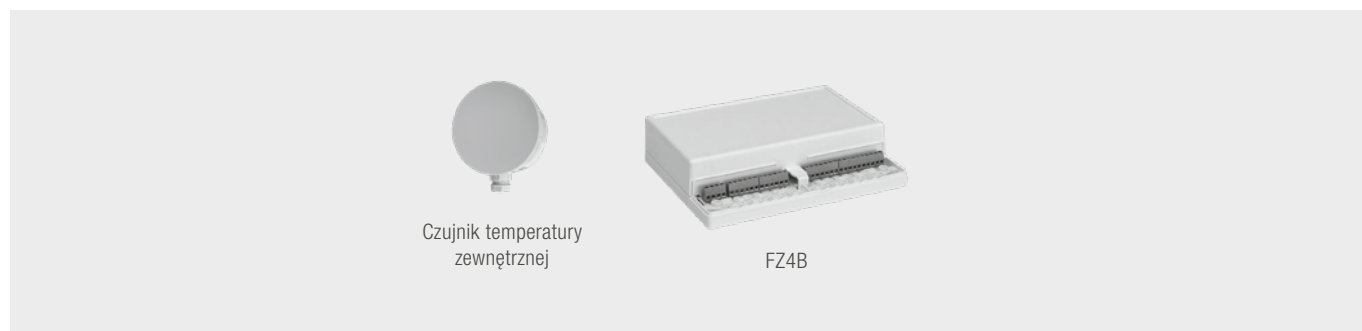
## CONNECT SMART

- Zdalny system sterowania WiFi z możliwością obsługi za pomocą urządzeń mobilnych
- **Wyposażenie standardowe kotłów BLUEHELIX MAXIMA**
- **Klasa efektywności energetycznej A+**
- **Poprawa średniej sezonowej sprawności o dodatkowe +4%**
- Maksymalizacja komfortu cieplnego w pomieszczeniu z modulacją temperatury na zasilaniu poprzez funkcję kompensacji temperatury otoczenia (CCA) niezależnie dla każdej strefy oraz funkcję kompensacji temperatury zewnętrznej (CCE) odczytywanej przez Internet lub z opcjonalnego czujnika temperatury zewnętrznej
- Programator tygodniowy realizowany w 30-minutowych odstępach
- Tryby pracy: „wył.”, „wakacje”, „automatyczny”, „ręczny”
- Trzy regulowane poziomy temperatury: „komfort”, „ekonomiczny”, „przeciw zamarzaniu”
- Intuicyjna aplikacja CONNECT APP do zdalnej obsługi za pomocą urządzeń mobilnych
- W zestawie: zasilacz 230 V, kabel USB, przyłącze do kotła, 2 baterie 1,5 V AAA, komplet śrub do montażu ściennego, podstawka do postawienia termostatu na stół, blat itp.
- Wymiary (szer. x wys. x gł.), termostat: 90 x 90 x 22 mm, odbiornik: 86 x 86 x 21 mm

Wyposażenie dodatkowe: patrz – następna strona

Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

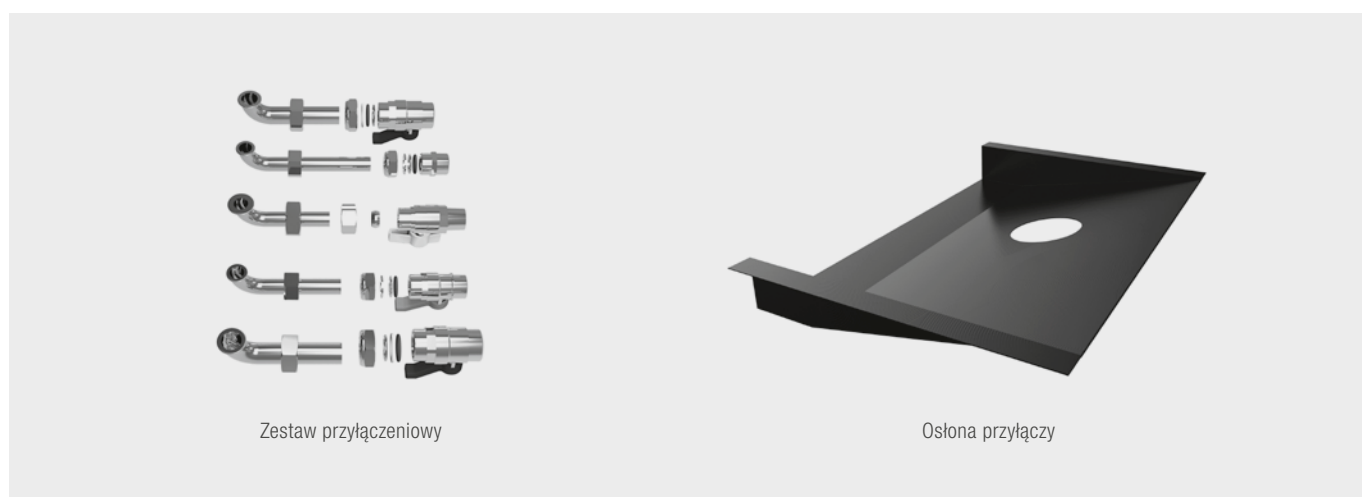
## WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Czujnik temperatury zewnętrznej

FZ4B

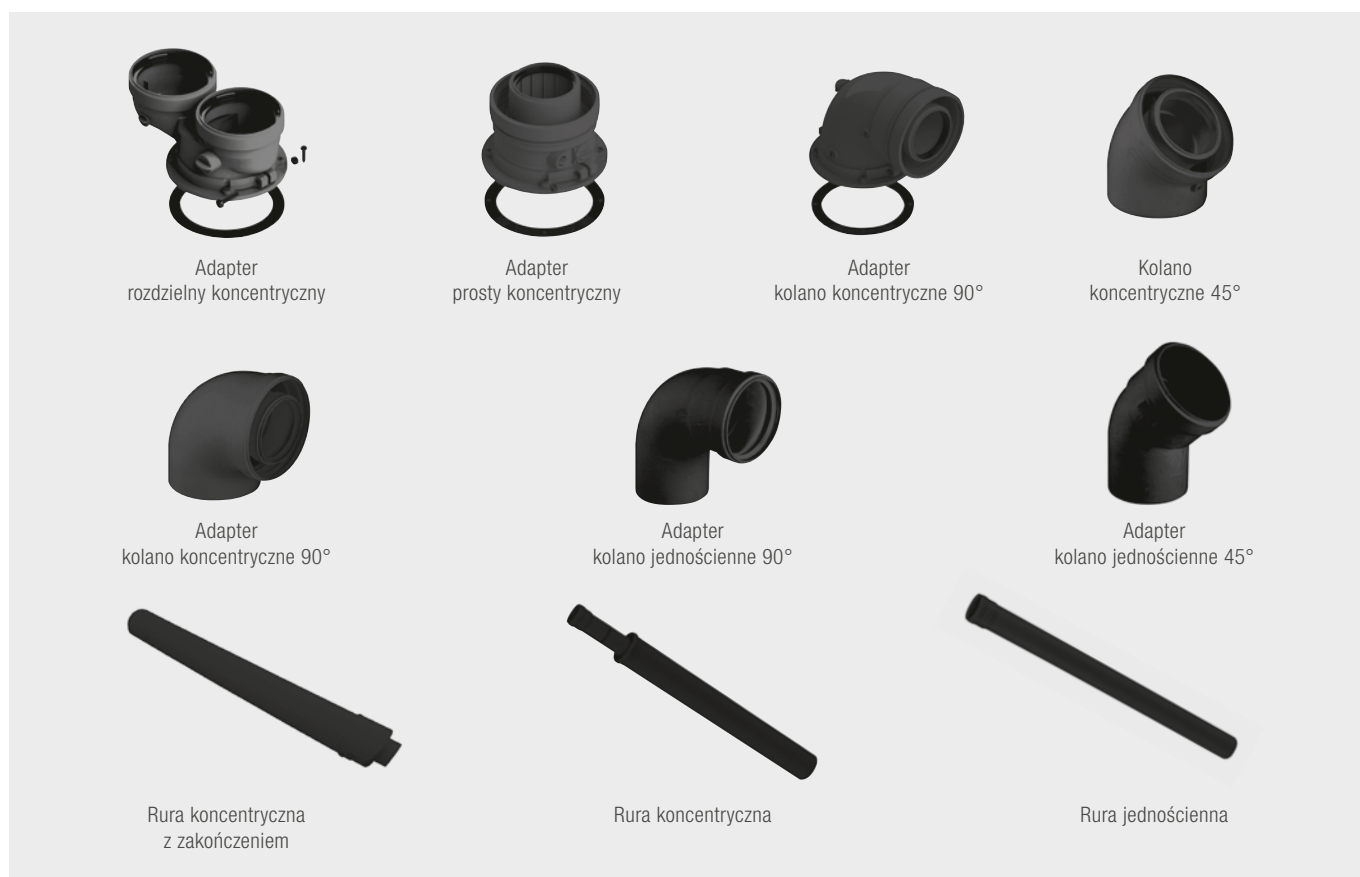
NR KAT.	PRODUKT	OPIS
013018X0	Czujnik temperatury	Czujnik temperatury zewnętrznej
013013X0	FZ4B	Wielofunkcyjny moduł strefowy do regulacji obiegów grzewczych systemu, regulacja do 3 obiegów grzewczych, w tym 2 z mieszaczem oraz 1 bez mieszacza / c.w.u.



Zestaw przyłączeniowy

Osłona przyłączy

NR KAT.	PRODUKT	OPIS
012043W0	Zestaw przyłączeniowy	Zestaw przyłączeniowy (z zaworami, śrubunkami i uszczelkami)
046057X0	Osłona przyłączy	Osłona przyłączy

Adapter  
rozdzielny koncentrycznyAdapter  
prosty koncentrycznyAdapter  
kolano koncentryczne 90°Kolano  
koncentryczne 45°Adapter  
kolano koncentryczne 90°Adapter  
kolano jednościenne 90°Adapter  
kolano jednościenne 45°Rura koncentryczna  
z zakończeniem

Rura koncentryczna

Rura jednościenne







NR KAT.	PRODUKT	OPIS
041101X0	Adapter rozdzielny	Złączka do systemu rozdzielnego 80 x 80 mm z przyłączem powietrznym i spalinowym oraz króćcami pomiarowymi
041096X0	Adapter prosty	Adapter prosty koncentryczny Ø 60/100 mm z króćcami pomiarowymi
041095X0	Adapter kolano 90°	Adapter kolano koncentryczne 90°, Ø 60/100 mm z króćcami pomiarowymi
041098X0	Adapter kolano 45°	Kolano koncentryczne 45° Ø 60/100 mm
041097X0	Adapter kolano 90°	Kolano koncentryczne 90° Ø 60/100 mm
041102X0	Adapter kolano 90°	Kolano jednościenne 90° Ø 80 mm
041103X0	Adapter kolano 45°	Kolano jednościenne 45° Ø 80 mm
041100X0	Rura koncentryczna	Rura koncentryczna Ø 60/100 mm z zakończeniem, dł. 1000 mm
041099X0	Rura koncentryczna	Rura koncentryczna Ø 60/100 mm, dł. 1000 mm
041104X0	Rura jednościenne	Rura jednościenne Ø 80 mm, dł. 1000 mm

**SYSTEMY POWIETRZNO-SPALINOWE**

Systemy powietrzno-spalinowe: patrz – ROZDZIAŁ 19

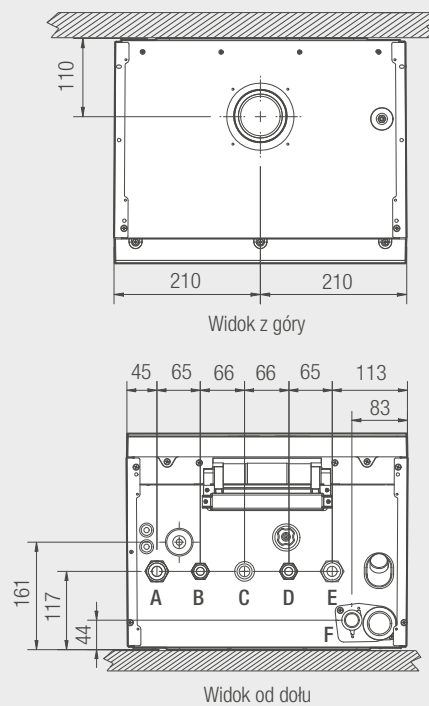
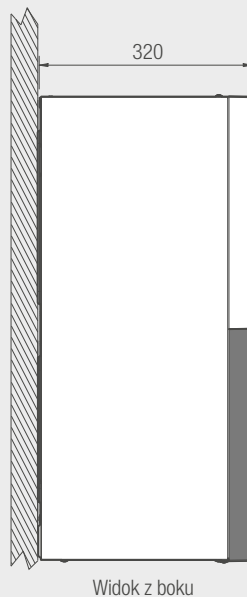
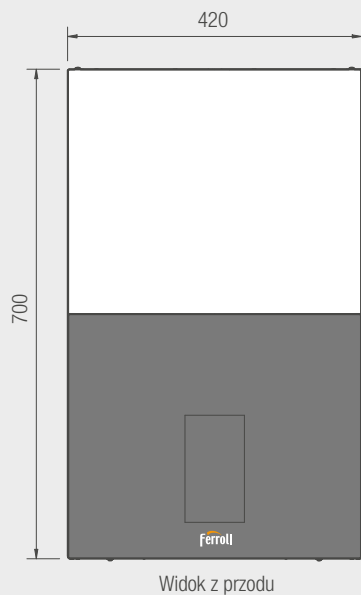
Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

## DANE TECHNICZNE

BLUEHELIX MAXIMA				28 C	34 C
Klasa efektywności energetycznej [ErP]				 A+ *	 A+ *
		 XL		 A	 XXL
Obciążenie cieplne c.o.		Min.	kW	2,9	2,9
		Maks.	kW	24,5	30,6
Moc cieplna c.o.	80-60°C	Min.	kW	2,8	2,8
		Maks.	kW	24,0	30,0
	50-30°C	Min.	kW	3,1	3,1
		Maks.	kW	26,0	32,5
Obciążenie cieplne c.w.u.		Min.	kW	2,9	2,9
		Maks.	kW	28,5	34,7
Moc cieplna c.w.u.		Min.	kW	2,8	2,8
		Maks.	kW	28,0	34,0
Sprawność	80-60°C	P <sub>min.</sub>	%	98,0	97,9
		P <sub>maks.</sub>	%	98,1	98,0
	50-30°C	P <sub>min.</sub>	%	106,1	106,1
		P <sub>maks.</sub>	%	107,5	107,5
30% obciążenia		P <sub>maks.</sub>	%	109,7	109,5
Ciśnienie gazu G20 (GZ 50)			mbar	20	20
Natężenie przepływu gazu G20 (GZ 50)		Min.	m <sup>3</sup> /h	0,31	0,31
		Maks.	m <sup>3</sup> /h	3,02	3,67
Emisja CO <sub>2</sub> G20 (GZ 50)		Min.	%	9±0,8	9±0,8
		Maks.	%		
Ciśnienie gazu G31 (LPG)			mbar	37	37
Natężenie przepływu gazu G31 (LPG)		Min.	kg/h	0,23	0,23
		Maks.	kg/h	2,21	2,70
Emisja CO <sub>2</sub> G31 (LPG)		Min.	%	10±0,8	10±0,8
		Maks.	%		
Klasa emisji NOx (EN 15502-1)				6	6
Ciśnienie robocze c.o.		Min.	bar	0,8	0,8
		Maks.	bar	2,5	2,5
Temperatura zasilania			°C	95	95
Pojemność wodna kotła			l	2,9	4,3
Pojemność naczynia zbiorczego			l	8	10
Ciśnienie wstępne naczynia zbiorczego				0,8	0,8
Ciśnienie robocze c.w.u.		Min.	bar	0,3	0,3
		Maks.	bar	9	9
Natężenie przepływu c.w.u.		Δt 25°C	l/min	16,1	19,5
		Δt 30°C	l/min	13,4	16,2
Zasilanie				1/N/PE ~230 V / 50 Hz	1/N/PE ~230 V / 50 Hz
Klasa ochrony IP			IP	X4D	X4D
Pobór mocy elektrycznej			W	82	99
Szerokość			mm	420	420
Wysokość			mm	700	700
Głębokość			mm	320	320
Masa kotła bez wody			kg	28	32

\*Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART

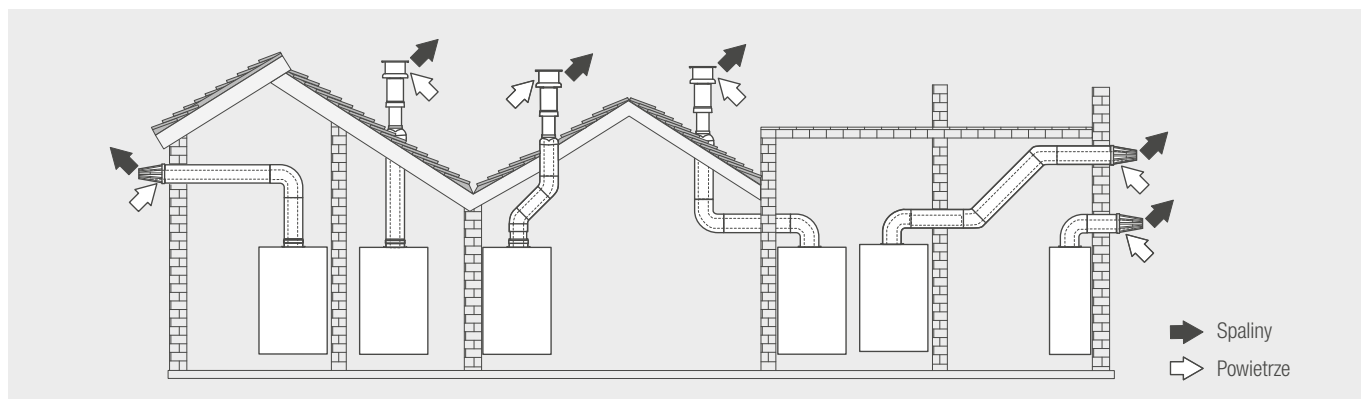
## WYMIARY / PRZYŁĄCZA C.O./C.W.U./GAZ



- A – zasilanie c.o.  $\frac{3}{4}$ "
- B – przyłącze c.w.u.  $\frac{1}{2}$ "
- C – gaz  $\frac{3}{4}$ "
- D – przyłącze zimnej wody  $\frac{1}{2}$ "
- E – powrót c.o.  $\frac{3}{4}$ "
- F – odpływ kondensatu

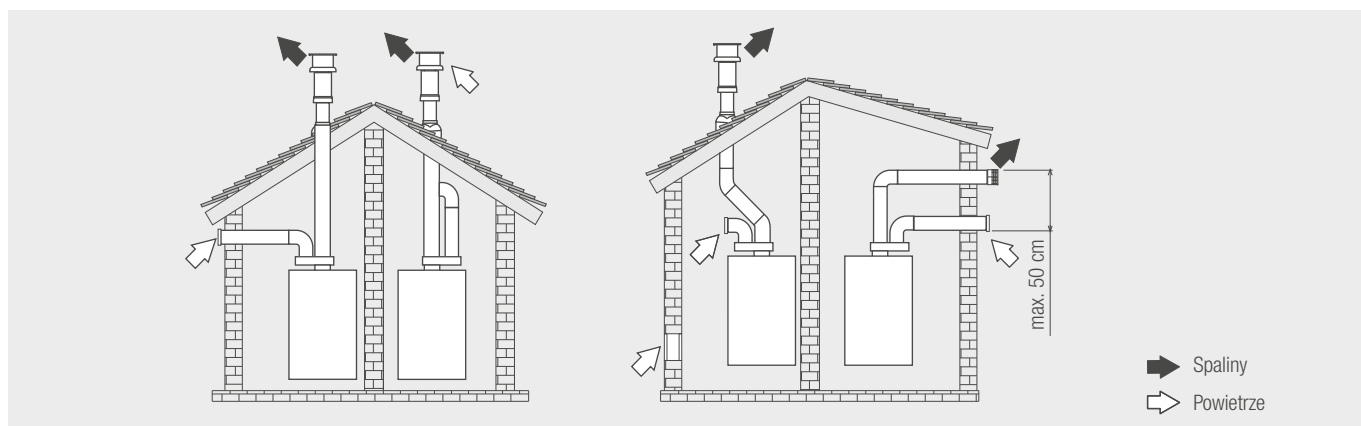
Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

**SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (KONCENTRYCZNY)**



SYSTEM KONCENTRYCZNY		Ø 60/100 mm		Ø 80/125 mm	
BLUEHELIX MAXIMA		28 C	34 C	28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów	w poziomie	7 m	7 m	20 m	20 m
	w pionie	8 m	8 m		
Strata długości systemu przy kolanie	90°	1 m	1 m	0,5 m	0,5 m
	45°	0,5 m	0,5 m	0,25 m	0,25 m

**SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (ROZDZIELNY)**



SYSTEM ROZDZIELNY		Ø 80 mm	
BLUEHELIX MAXIMA		28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów		70 m <sub>eq</sub>	70 m <sub>eq</sub>

SYSTEM ROZDZIELNY		STRATA DŁUGOŚCI [ m <sub>eq</sub> ]		
		ZASYS POWIETRZA	ODPROWADZENIE SPALIN	
			W PIONIE	W POZIOMIE
Rura	1000 mm	1,0	1,6	2,0
Rura 250 mm	z króćcem pomiarowym	0,3		0,3
Kolano	45°	1,2		1,8
	90°	1,5		2,0
Zakończenie systemu	zasys powietrza boczny zza ściany	2,0		-
	wyrzut spalin boczny przez ścianę	-		5,0
	wyrzut spalin /zasys powietrza koncentrycznie w pionie, prowadzenie rur do kotła rozdzielnie 80/80 mm	-		12,0
	wyrzut spalin, zasys powietrza z pomieszczenia	-		4,0

SCHEMAT HYDRAULICZNY

